



Kunde:  
Serial-No.:

**Wartungsplan**  
**KETTE**

06-11

täglich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.  
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!  
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



<b>Wartungsgegenstand</b>	<b>Auszuführende Arbeit</b>	<b>Info Kap. Nr.</b>
Sicherheitssysteme	Auslösefunktion Schaltklappe prüfen.	06-04
	Funktionskontrolle aller Halt- und Not-Halt-Taster.	06-04
	Überprüfung Notklappe.	06-04
	Prüfen der Lichtschranke.	06-04
	Nachlauf nach Stop einer Sicherheitseinrichtung darf 20cm nicht überschreiten (Sicherheitstor - OP Seitenausstieg: max. 30mm).	06-04
Förderkette	Optische Kontrolle der Kettenoberfläche.	06-05
	Kontrolle der Laufruhe	06-05
	Kette muss zentriert auf den Antriebs-/ Umlenkungswalzen laufen	06-05
	Mitnehmergummi überprüfen	06-05
Gesamte Anlage	Übergang Schneeoberfläche (Erdoberfläche,...) Ein-/Ausstiegsbereich.	06-05
	Seitlicher Freiraum kontrollieren.	06-05
	Schnee-, Schmutzansammlungen unter Antrieb und Umlenkung entfernen.	06-05
	Platzierung der Abdeckungen prüfen.	06-05
	Auflagepunkte des Förderbandes kontrollieren.	06-05
	Beschilderung auf Beschädigungen, Vollständigkeit und Verschmutzung prüfen. Falls notwendig austauschen oder reinigen.	---
	Seitliche Verkleidung entlang des Förderbandes überprüfen (kein Zutritt in/unter Konstruktion).	03-13
Elektrisches Steuersystem	Stecker, Leitungen und Bedienelemente kontrollieren.	---

**Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen).**

**Kommentare:**

	Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sept	Okt	Nov	Dez
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												



Kunde:

Serial-No.:

**Wartungsplan  
KETTE**

06-12

  
**monat-  
lich**

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.  
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!  
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



<u>Wartungsgegenstand</u>	<u>Auszuführende Arbeit</u>	<u>Info Kap. Nr.</u>
Sicherheitssysteme	Test Rücklaufsperr	06-04
Not-Halt Geräte	Alle Sicherheitseinrichtungen prüfen.	06-04
Antriebssystem	Zahnräder auf Verschleiß und Beschädigung prüfen.	06-06
	Spannführung und Schrauben schmieren.	06-06
	Lager mit Schmiernippel schmieren (alle 200 Betriebsstunden).	06-06
	Funktionstüchtigkeit der Lichtschranken testen	06-04
Förderkette	Kontrolle der Spannvorrichtung bei Umlenkstation- Bandspannung prüfen, falls erforderlich nachspannen.	03-12
	Optische Verschleißkontrolle (Schleifspuren, Abriebstellen,...)	---
Gesamte Anlage	Außerordentliche Reinigung von beweglichen Teilen	---
	Überprüfung des Allgemeinzustands (Rost, verschlissene/ abstehende Teile, abstehendes Vlies, scharfe Kanten)	---
	Kunststoffteile auf Abnutzung prüfen	---
	Auf lockere Schrauben prüfen	06-02
	Funktionen der Anlage im Zuge eines Testlaufs prüfen.	---

**Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen).**

	Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sept	Okt	Nov	Dez
Datum:												
Name:												

**Kommentare:**



Kunde:

Serial-No.:

**Wartungsplan  
KETTE**

06-13

☐  
Jährlich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.  
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!  
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



<u>Wartungsgegenstand</u>	<u>Auszuführende Arbeit</u>	<u>Info Kap. Nr.</u>
<b>Allgemein</b>	<b>Tägliche und monatliche Wartungsarbeit ausführen!</b>	
Antriebsmotor und Getriebe	Wartung lt. Herstellerangaben - nach 5000 Betriebsstunden oder 5 Jahren Getriebeöl wechseln.	06-06
Lager	Wartung aller Lager.	06-03 06-06
Alle Walzen	Wartung	06-06
<b>Förderkette</b>	Optische Kontrolle der Kettenoberfläche	06-05
	Kette muss zentriert auf den Antriebs-/ Umlenkungswalzen laufen.	06-05
<b>Elektrische Elemente</b>	Einstellung / Wartung.	---
	Ventilatoren überprüfen.	---
	Lüfter von Frequenzumwandler überprüfen.	---
	Kabel auf Schäden prüfen.	---
<b>Gesamte Anlage</b>	Gesamtzustand prüfen (andere Abnützungen, Rostbildung, Risse, Setzungen am Boden,...).	---
<b>Sicherheits-Aufkleber / Beschilderung</b>	Zustand überprüfen.	---
<b>Testlauf</b>	Funktionen der Anlage im Zuge eines Testlaufs prüfen.	---

Kommentare:

Datum

Techniker

Tester

Stempel