



Kunde:
Serial-No.:

Wartungsplan
Comfort Star

06-08

täglich

Tägliche Überprüfung vor der Inbetriebnahme: **A-B-C TEST**

Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!



Wartungsgegenstand	Auszuführende Arbeit	Info Kap. Nr.
A Sicherheitssysteme	Funktionskontrolle Überfahrtsicherung.	06-04
	Funktionskontrolle aller Halt- und Not-Halt-Taster.	06-04
	Nachlauf nach Stopp einer Sicherheitseinrichtung.	06-04
B Förderseil	Optische Kontrolle des Förderseiles.	06-05
	Kein Seildrall - maximal 3 Umdrehungen pro Bergfahrt.	06-05
	Seilhöhe kontrollieren.	03-02
C Gesamte Anlage Antrieb - Umlenkstation	Geländeverlauf (Ein- Ausstieg, Strecke) prüfen.	03-01
	Schnee-, Eisansammlungen auf Antrieb und Umlenkung entfernen.	03-01
	Keine fremden Gegenstände im Bereich der Anlage.	03-02
	Abdeckungen auf Beschädigungen und Vollständigkeit prüfen.	06-04
	Beschilderung auf Beschädigungen, Vollständigkeit und Verschmutzung prüfen. Falls notwendig austauschen oder reinigen.	03-28
	Abgrenzungen und Umzäunungen der Stationen überprüfen.	03-28
	Kontrolle der Laufruhe/Lagergeräusche Antriebs- Umlenkscheibe.	---
	Optische Kontrolle (Lage/Befestigung) Seilrollen, Seilscheiben, Seilablenkung, Seileinweiser.	---

Für **Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal** (Namenskürzel eintragen).

Kommentare:

	Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sept	Okt	Nov	Dez
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												



Kunde:
Serial-No.:

Wartungsplan
Comfort Star

06-09

wöchentlich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



Wartungsgegenstand	Auszuführende Arbeit	Info Kap. Nr.
Allgemein	Tägliche Wartungsarbeit ausführen!	
Förderseil	Genau Kontrolle des Förderseiles auf Beschädigung.	06-05
	Kontrolle der Laufruhe.	06-05
Gesamte Anlage	Auf lockere Schrauben prüfen.	06-02
	Beachtung Laufruhe, Feststellen von Schleifspuren und Abriebstellen.	06-05
	Besonders saubere Reinigung von Schnee und Eis.	06-04
Antrieb - Umlenkstation	Kontrolle Spannvorrichtung.	06-06
	Position der Eiskratzer überprüfen.	06-05

Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen).

Kommentare:

Kalenderwoche

1		28	
2		29	
3		30	
4		31	
5		32	
6		33	
7		34	
8		35	
9		36	
10		37	
11		38	
12		39	
13		40	
14		41	
15		42	
16		43	
17		44	
18		45	
19		46	
20		47	
21		48	
22		49	
23		50	
24		51	
25		52	
26		53	
27			



Kunde:
Serial-No.:

**Wartungsplan
Comfort Star**

06-10

Monatlich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



<u>Wartungsgegenstand</u>	<u>Auszuführende Arbeit</u>	<u>Info Kap. Nr.</u>
Allgemein	Tägliche und wöchentliche Wartungsarbeit ausführen!	
Antrieb - Umlenkstation	Scheibengummi auf Abrieb kontrollieren – Gummioberfläche frei von Schmierstoffen.	06-05
	Getriebe auf Ölaustritt kontrollieren.	06-06
	Getriebe - Wartung lt. Herstellerangaben - nach den ersten 500 Betriebsstunden Getriebeöl wechseln. Dann Wartung lt. S.06-11.	06-06
	Stehlager der Antriebseinheit und Umlenknahe (Schmiernippel auf Nabenkörper) abschmieren.	06-07
	Riementrieb (Vorgelege) überprüfen.	06-06
	Seilrollen auf Abrieb und Freigängigkeit kontrollieren* (keine Einlauf- / Flachstellen).	06-06
Höhenverstellung (falls verbaut)	Kontrolle der Höhenverstellung.	06-07

Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen).

	Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sept	Okt	Nov	Dez
Datum:												
Name:												

Kommentare:



Kunde:
Serial-No.:

**Wartungsplan
Comfort Star**

06-11

Jährlich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



<u>Wartungsgegenstand</u>	<u>Auszuführende Arbeit</u>	<u>Info Kap. Nr.</u>	
Allgemein	Tägliche, wöchentliche und monatliche Wartungsarbeit ausführen!		
Antriebsmotor und Getriebe	Wartung lt. Herstellerangaben - nach 4000 Betriebsstunden oder 5 Jahren Getriebeöl wechseln.	06-06	
Rollen und Lager	Leichtgängigkeit der Rollen überprüfen.	06-06	
	Lagerbolzen über Schmiernippel schmieren (zu Saisonanfang /-ende).	06-06	
	Lagerungen müssen spielfrei und geräuschlos sein.	06-03	
Förderseil	Bei Verwendung von Sunkid-Förderseilen muss das Förderseil nach 10 Jahren ausgetauscht werden. Ansonsten sind die Wartungsintervalle der Betriebs- und Wartungsanleitung des Herstellers zu befolgen.	---	
Elektrische Elemente	Überstrom-, Überspannungs-, Erdungs-, Blitzschutzeinrichtungen prüfen.	---	
	Lüfter von Frequenzumwandler überprüfen.	---	
	Stecker, Leitungen und Bedienelemente kontrollieren.	---	
Gesamte Anlage	Gesamtzustand prüfen (andere Abnützungen, Rostbildung, Risse, Setzungen am Boden,...).	---	
	Überprüfung der Fundamente.	---	
	Schrauben auf festen Sitz prüfen und ggf. nachziehen.	06-02	
	Führungen und Schrauben fetten und korrosionsfrei halten.	---	
	Greifzug durch eine fachkundige und eingeschulte Person (z.B. Betriebsleiter) visuell prüfen.	06-06	
	Kraftmesser fetten und korrosionsfrei halten.	06-06	
	Spannseile müssen nach 8 Jahren ausgetauscht werden.	---	
	Folgende sicherheitsrelevante elektrische und mechanische Bauteile sind spätestens nach 20 Jahren (nach der 1. Inbetriebnahme) auszutauschen. <i>Mechanische Bauteile:</i> Klinkensperre (Grundschlitten groß "Type 2") Lagerbolzen Antriebs-/ Umlenkwappe Antriebswelle (überprüfen / Rissprüfung) Umlenknahe (Achse - Rissprüfung) Keilriemen und Keilriemenscheiben <i>Elektrische Bauteile:</i> Steuerung und Sicherheitseinrichtungen, Leitungen und Steckverbindungen müssen überprüft und ggf. ausgetauscht werden.	---	
	Testlauf	Funktionen der Anlage im Zuge eines Testlaufs prüfen.	---

Kommentare:

Datum	Techniker	Tester	Stempel
-------	-----------	--------	---------